

Bestuurswisseling op ALV

Vers bloed in het bestuur van de Machevo & Bulk Vereniging met het aantreden van twee nieuwe bestuursleden en twee functiewisselingen. Dat was de oogst van de Algemene Ledenvergadering november 2013. Chris van der Lande droeg het penningmeesterschap over aan Carlos Ooijen van VDL Industrial Products. En Tom Pruyboom van Jongia volgde Armando Turba op als voorzitter van de vereniging.

Nieuw bestuurslid is Robert-Jan Steegman, financieel directeur Nestinox BV. Hij zegt over zijn aantreden: "Als bestuurslid wil ik de weg die we in de commissie Buitenlandse Beurzen hebben ingezet, graag voortzetten om de Nederlandse procesindustrie ook internationaal meer op de kaart zetten. Met het lidmaatschap van Machevo heb je daardoor de kans om buiten de gebaande paden te treden en letterlijk en figuurlijk de grenzen op te zoeken en over te gaan."

Nieuw bestuurslid Yves Willems, zaakvoerder van het Vlaamse Optyl Bvba sprak bij zijn aantreden: "Machevo is voor ons het bewijs dat we zaken moeten doen over de grenzen en productsegmenten heen. Door een vereniging met zowel Vlaamse als Nederlandse leden, staan we ook veel sterker in Europa en de wereld en kunnen we van Holland, Flemish of BeNeLux een typerend handelsmerk maken. De tijd dat we enkel in de ons omliggende dorpen handel dreven, is al lang voorbij. Nu moeten we verder durven kijken en ook effectief handelen. Machevo kan daar een belangrijke en ondersteunende partner in zijn. Zowel naar groepsactiviteiten als doelgerichte begeleiding."

De nieuwe voorzitter, Tom Pruyboom, noemde Armando Turba een betrokken, gedreven en aanwezige voorzitter, die aanspreekbaar was voor de leden. Hij bedankte hem voor zijn inzet de afgelopen jaren. Pruyboom zei ook blij te zijn met de balans in het huidige bestuur. "De fluids- en solids-



Robert-Jan Steegman



Yves Willems

sectoren zijn hierin beide evenredig vertegenwoordigd. De vloeistoffensector door Remco Harmse (Alfa Laval Benelux), Ron de Keersmaeker (Tetra Pak Processing Systems) en mijzelf. De vaste stoffen sector door Carlos Ooijen (VDL Industrial Products), Frans Bakker (Dinnissen), Chris van der Lande (Van Beek) en Yves Willems (Optyl). Robert-Jan Steegman (Nestinox) bedient beide sectoren en Daan Hoogwater (Hoogwater Consultancy) is en blijft het algemeen geweten van het bestuur."

Carlos Ooijen, managing director VDL Industrial Products BV over zijn penningmeesterschap: "Ik lever graag een bijdrage aan het verder uitbouwen en professionaliseren van de vereniging, waarbij het bundelen van krachten, ook binnen het bestuur, voor mij voorop staan. Het penningmeesterschap is niet iets wat ik direct ambieer, maar dat heb ik vanwege mijn verantwoordelijkheidsgevoel (tijdelijk) op me genomen. In de nabije toekomst is deze rol waarschijnlijk beter op zijn plaats bij collega's in het bestuur met meer vakkennis op dit gebied."

Tom Pruyboom, Sales Director van Jongia NV: "Het mogen vertegenwoordigen van een dynamische groep ondernemingen en machinebouwers is een grote eer. Samen kunnen we ons sterk maken in de markt voor uitwisseling van marktinfo en gezamenlijk optrekken in de exportmarkten. Elkaar inspireren op innovatie, export en bedrijfsvoering is mijn visie op de toekomst van Machevo. Daar kies ik graag voor." Nadat Rob Geus de aanwezigen vertelde wat er allemaal mis kan gaan bij hygiëne, liet een ieder zich de door het Wapen van Willemstad bereide maaltijd toch goed smaken.

Sneller, goedkoper, hygiënischer en veiliger produceren

Bedrijven die te maken hebben met vloeistofstromen in hun productieproces, hebben veelal ook te maken met mix- of nat-maalprocessen. Het mixen van vloeistoffen en/of het mixen van poeders in vloeistoffen vormt vaak een uitdaging. Klont- en schuimvorming, verstopping van filters en warmtewisselaars, geen stabiele emulsie, niet snel of goed poeders kunnen intrekken. Door de diversiteit van ingrediënten vergt het expertise om tot het gewenste resultaat te komen.

Admix is naar eigen zeggen marktleider op het gebied van mix- en nat-maal-equipment en beschikt over een testlaboratorium van 185 m² dat het gratis ter beschikking stelt aan klanten. Met professionele rapportering worden de resultaten van het 1 tot 80 liter product nauwkeurig vastgelegd.

Voor het opschalen naar productiecapaciteit garandeert Admix met de tot zijn beschikking staande opschalingstechnieken. Tijdens productie van de order kan verder worden gewerkt aan de productie

van het product met een compleet beschikbare range van huurmachines. Bedrijven die al jaren een bepaald product produceren en problemen ondervinden, kunnen voor optimalisatie ook gratis gebruikmaken van het Admix R&D programma. Delta-P Hygienic Process Equipment, vertegenwoordiger van Admix adviseert ook bij vragen als 'Welke pomp kan het best worden ingezet voor een dun vloeibaar product dat na het mixen zeer hoog viskeus is geworden?' en 'Hoe kan dit hoogviskeuze product op een juiste wijze gepasteuriseerd of gesteriliseerd worden met lange processtijden tussen CIP?' en 'Hoe kan goed en efficiënt gereinigd worden?' Het bedrijf beschikt over kennis van pompen, afsluiters, warmtewisselaars, weegsystemen en automatisering en voert een breed programma met hoogwaardig hygiënisch equipment. Doordat Delta-P diverse partners heeft op verschillende disciplines, kunnen ook totaalprojecten worden gerealiseerd.

